



MOTORE / MARCA	kw 7.5 / Smem oppure similare di pari qualità
CICLO / TAGLI	Manuale per Italia (manu. Aut. per l'estero) 13 al minuto
PRESSINO	Idrraulico con discesa anticipata rispetto alla lama di taglio. Rubinetto per esclusione pressino Volantino manuale per regolazione corsa pressino
ALIMENTAZIONE	Volt 400 - HZ50
QUADRO ELETTRICO	Componentistica Siemens con plc per ovviare problemi di ossidazione ai normali contatti elettrici
CONTAORE	Contaore elettrico
CIRCUITO IDRAULICO	Doppia pompa a pistoni per avvicinamento veloce della lama al pezzo.
OLIO	Idraulico iso 68
PRESSIONE	Max di lavoro 260 bar

REGOLAZIONE CORSA	tramite Potenziometro elettrico
LAMA DI TAGLIO	L mm 500 a 4 taglienti con possibilità di rotazione delle stesse con semplicità
LAME	Per taglio solo alluminio IN K110 (a richiesta)
FORZA DI TAGLIO	Max TON 94
APERTURA LAMA	mm 360
VERNICIATURA	Polvere epossidica eseguita prima del montaggio per raggiungere i punti più nascosti e maggiore Qualità di finitura
TUBI FLESSIBILI	Alla mandata adottato sistema stop flex
PESO	KG 1.700
DIMENSIONI	Lunghezza 2.150 mm x larghezza 1.100 mm x altezza 1.650 mm

Certificata CE - Libretto uso e manutenzione - Garanzia di legge - Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi, la ditta si riserva di apportare modifiche senza preavviso.



Technical data of SHEARS ALLIGATOR B500S

MOTOR / MOTOR BRAND	7.5 kw / SMEM or of similar quality
CYCLE / CUTS	Manual / 13 per minute
PRESS	Hydraulic press with descent in advance of the cutting blade Tap for press exclusion Manual steering for press stroke adjustment
POWER SUPPLY	400 Volts - HZ50
ELECTRICAL PANEL	Components by Siemens with PLC to avoid problems of oxidation with standard electrical contacts
COUNTER	Electrical counter
HYDRAULIC CIRCUIT	Double pump with pistons for fast movement of the blade on the piece
OIL	ISO 68 hydraulic oil
PRESSURE	Max. working pressure 230 bar
STROKE ADJUSTMENT	by electric limit switch
CUTTING BLADE	L 500mm with 4 jaws which can easily rotate
BLADE	Only for cutting aluminium IN K110 (on request)
CUTTING FORCE	Max 94 tons
BLADE OPENING	360mm
FINISH	Epoxy powder applied before assembly to cover the more difficult parts to reach and for a better quality
FLEXIBLE PIPES	stop flex system at the inlet
WEIGHT	1,700 kg
OVERALL SIZE	Length 2,150 mm x width 1,100 mm x height 1,650 mm

EC Certification - Instruction and Maintenance manual - Legal warranty - Pictures and technical data are not binding. The company reserves the right to make any changes without notice.



Technische Daten ALLIGATORSCHERE B500S

MOTOR/MOTORENMARKE	7,5 kW; Smem oder gleichwertig
ZYKLUS/SCHNITTE	manuell; 13 pro Minute
PRESSVORRICHTUNG	manuell; Regulierung mittels Handrad; hydraulisch für vorzeitigen Abstieg
ENERGIEVERSORGUNG	400V bei 50 Hz
SCHALTТАFEL	Bestandteile Siemens mit SPS; Verhinderung von Oxidationseffekten an den Kontakten
STUNDENZÄHLER	elektrisch
HYDRAULIK	Doppelte Kolbenpumpe zur schnellen Bewegung der Messer
ÖL	ISO 68
DRUCK	max. Arbeitsdruck 260 bar
REGULIERUNG LAUF	Mit Hilfe elektrischer Endanschläge
SCHNEIDEBLATT	L 500 mm mit 4 Schneiden
MESSERÖFFNUNG	360 mm
MESSER	auf Wunsch nur für das Schneiden von Aluminium IN K 110
SCHNEIDKRAFT	max. 94 Tonnen
LACKIERUNG	Epoxy-Pulverlackierung
SCHLÄUCHE	am Zulauf flexibles Stoppsystem
GEWICHT	1.700 kg
ABMESSUNGEN	L 2.150mm, B 1.100mm, H 1.650mm

CE-Zertifikat, Gebrauchs- und Wartungsanleitung, gesetzliche Gewährleistung; die technischen Daten und Abbildungen sind unverbindlich; der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen vorzunehmen



Caractéristiques Techniques CISAILE ALLIGATOR B500S

MOTEUR / MARQUE	7.5 KW / Smem ou similaire de même qualité.
CYCLE / COUPES	Manuel pour l'Italie (manuel autom. pour l'étranger) / 13/minute
PRESSE	Hydraulique avec descente anticipée par rapport aux lames de coupe Rubinet pour exclusion presse Volant manuel pour le réglage de la course de la presse
ALIMENTATION	400 Volts - HZ50
TABLEAU ÉLECTRIQUE	Composants Siemens avec plc pour empêcher tout problème d'oxydation sur les contacts électriques normaux
COMPTEUR HORAIRE	Compteur horaire électrique
CIRCUIT HYDRAULIQUE	Double pompe à pistons pour que la lame puisse s'approcher plus rapidement de la pièce
HUILE	Huile Hydraulique iso 68
PRESSION	Maxi de service 260 bars
RÉGLAGE COURSE	Au moyen d'un Potentiomètre électrique
LAME DE COUPE	L 500 mm à 4 tranchants, possibilité de rotation aisée de ces derniers
LAMES	Exclusivement pour la coupe de l'aluminium IN K110 (à la demande)
FORCE DE COUPE	Maxi 94 Tonnes
OUVERTURE LAME	360 mm.
PEINTURE	Poudre époxyde, peinture effectuée avant le montage afin d'atteindre les endroits les plus difficiles et obtenir ainsi des finitions de qualité
TUYAUX FLEXIBLES	Au refoulement, il a été adopté le système stop flex
POIDS	1.700 Kg.
DIMENSIONS	Longueur 2.150 mm x largeur 1.100 mm x Hauteur 1.650 mm

Certifiée CE - Livret d'usage et d'entretien - Garantie conforme à la Loi - Les données et les images ne sont pas contraignantes, la firme se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun préavis.



Características Técnicas CIZALLA ALLIGATOR B500S

MOTOR / MARCA MOTOR	kw 7.5 / Smem o similar de igual calidad.
CICLO / CORTES	Manual / 13 por minuto
PRESA PEQUEÑA	Hidráulica con descenso adelantado con respecto a las cuchillas de corte Grifo para exclusión prensa pequeña Volante pequeño manual para ajustar la carrera de la prensa pequeña
ALIMENTACIÓN	Volt 400 - HZ 50
CUADRO ELÉCTRICO	Componentes Siemens con PLC para evitar problemas de oxidación de los normales contactos eléctricos
CONTADOR DE HORAS	Contador de horas eléctrico.
CIRCUITO HIDRÁULICO	Bomba doble de pistones para aproximación rápida de la cuchilla a la pieza
ACEITE	Hidráulico ISO 68
PRESIÓN	Max. de trabajo 260 bar
AJUSTE CARRERA	por medio de interruptores final de carrera eléctricos
CUCHILLA DE CORTE	L. mm 500 de 4 cuchillas, posibilidad de rotación de las mismas con sencillez para cortar sólo aluminio IN K110 (bajo demanda)
CUCHILLAS	
ESFUERZO DE CORTE	Max ton. 94
APERTURA CUCHILLA	mm 360
BARNIZADO	con resina epoxi efectuado antes del montaje para alcanzar los puntos más escondidos y para conseguir un acabado de mayor calidad.
TUBOS FLEXIBLES	sistema Stop Flex adoptado en el tubo de empuje
PESO	KG 1.700
MEDIDAS	Longitud 2.150 mm x Anchura 1.100 mm x Altura 1.650 mm

Certificación CE - Manual de uso y mantenimiento - Garantía: conforme a la ley. Los datos técnicos y las imágenes no son vinculantes. Nuestra empresa se reserva el derecho de aportar modificaciones sin aviso previo.